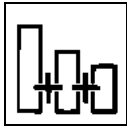


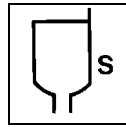


## 01111- MACROFAN HS БЪРЗ ЛАК



1000 мл +  
500 мл +  
0-100 мл

Време за работа при 20°C:  
2-3 часа



16-18" DIN4  
при 20°C

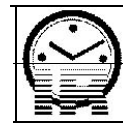


Ø 1,2-1,4 мм  
4 Атм  
HVLP:  
Ø 1,3 мм  
2-2,5 Атм

Брой ръце: 2



При 20°C  
Не полепващ прах: 5 мин.  
Сух на пиране: 2-3 ч  
Напълно сух: 24 ч  
Печене при 60°C:  
15-20 мин



1-3 мин Сух на пиране  
8-10 мин Макс. здравина  
60-80 см разстояние

### ОПИСАНИЕ

Много бързо съхнещ 2K HS акрилен лак.

### УПОТРЕБА

Лак за две ръце тиса/перла, металик и солиден финиш, разработен за основи където бързото изсъхване е основната характеристика. Най-добър при малки детайли с 00174 HS ВТВЪРДИТЕЛ МНОГО БЪРЗ и за по-големи повърхности с по-бавни втвърдители (00362 [Среден]-00379 [Бавен]).

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Много бързо изсъхване на въздух (и печене на ниска температура).
- Лесен за нанасяне.
- Добра вертикална стабилност.
- Много добър вид.
- Отлична устойчивост на времето.
- Твърд като стъкло (след като изсъхне напълно)
- Лесен за полиране
- Може да се използва с HS Втвърдители.

### ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Детайли вече боядисани с BSB Мат База или HYDROFAN База.

### ПРИЛОЖЕНИЕ

Стандартен пистолет и HVLP.

#### Съотношение

#### С BSB

01111 MACROFAN HS БЪРЗ ЛАК  
00174 (Много бърз) или 00362 (Среден)-00379 (Бавен)  
HS ВТВЪРДИТЕЛИ  
00697 (Обикновен) -00566 (Бавен) ACRIFAN THINNER

#### по обем и по тегло

1000 части  
500 части  
0-100 части

#### С HYDROFAN

01111 MACROFAN БЪРЗ ЛАК  
00174 (Много бърз) or 00362 (Среден)-00379 (Бавен)  
HS ВТВЪРДИТЕЛИ  
00740 (Бърз)-00741 (Среден)-00742 (Бавен) -00755 (Много бавен)  
РАЗРЕДИТЕЛИ

1000 части  
500 части  
0-100 части

	Малки детайли	Други повърхности	
	00174 T: 15-25°C	00362 T: 20-30°C	00379 T: > 30°C
Време за работа при 20°C	2 часа	3 часа	3 часа

Гъстота на спрея при 20°C: 16 - 18" DIN4

Ø Дюза: 1,2 - 1,4 мм; HVLP 1,3-1,4 мм

Налягане: 4 Атм; HVLP 2-2,5 Атм

Брой ръце: ½ + 1 ръка за малки поправки, 2 пълни ръце за частични или пълни пребоядисвания

Препоръчителна дебелина на слоя: 40 - 50 µ

Теоритична покривност при 50 µ: 1 л смес = 8.1 м²

1 кг смес = 7.9 м²

Л.О.С. този продукт готов за употреба съдържа не повече от (17" DIN4): ~520 гр/л

## ВРЕМЕ ЗА СЪХНЕНЕ

	00174	00362	00379
При 20°C			
Не полепва прах	5 мин.	10-15 мин.	10-15 мин.
Сух на пипане	2-3 часа	8-10 часа	8-10 часа
Напълно сух	24 часа	24 часа	24 часа

### Печене при 60°C температура на детайл:

Сух на пипане	15 мин.	20 мин.	20 мин.
---------------	---------	---------	---------

**IR Лампи:** (винаги следвайте инструкциите на производителя)

Сух на пипане		1-3 мин.	1-3 мин.
Максимална здравина	НЕ	8-10 мин.	8-10 мин.
Разстояние		60-80 см.	60-80 см.

## Полиране

След 6-8 часа при 20°C с 00174 HS ВТВЪРДИТЕЛ МНОГО БЪРЗО или след 24 часа при 20°C с 00362 (Среден) или 00379 (Бавен) HS ВТВЪРДИТЕЛИ. Лак 01111 може също да се полира след пълно изсъхване след изпичане.

## ЗАБЕЛЕЖКИ

При температура на съхнене по-ниска от 60°C, боядисаният детайл не трябва да бъде излаган на лоши условия през първите дни след боядисването. Докато филмът не достигне пълно втвърдяване, висока влажност конденз, като мъгла или слана и контакт с агресивни агенти като смог, сол по пътищата, трябва да се избягват.

## ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ N° 0511-GB ОБНОВЕНА. 12/2007

Цялата описана по-горе информация е резултат от внимателни тестове и е израз на най-добрите ни и актуални знания. Тези сведения са само с информативна цел, поради което не обвързват компанията производител по никакъв начин. Също така не може да се използва като контестация свързана с употребата на описания продукт. Всичко това се дължи на факта, че условията на употреба на продукта не са под наш контрол. ТОЗИ ПРОДУКТ Е ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО БОЯДИСВАНЕ НА ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА ОТ КВАЛИФИЦИРАН ПЕРСОАЛ.